

Technika BAT	Parametr BAT	zařízení	Zdůvodnění rozdílů
Monitorování klíčových provozních parametrů			
BAT 3	spaliny – měření průtoku, obsahu O ₂ , teploty, tlaku	Technika využita u K9, K11 a K12	V souladu s BAT
BAT 3	odpadní vody z čištění spalin – průtok, pH, teplota	Technika využita u K9, K11 a K12	V souladu s BAT
Monitorování měření emisí			
BAT 4	kontinuální měření emisí NO _x , SO ₂ , CO, TZL	Technika využita u K9, K11 a K12	V souladu s BAT
	Selektivní nekatalytická redukce (SNCR) – emise NH ₃	Technika bude instalována na K9	V souladu s BAT
	HCl, HF – jednorázové měření 1 x za 3 měsíce; v případě stabilní úrovně emisí 1 x za rok a dále v případě změny paliva	Kotel K9 a K12	Bude provedeno v souladu s BAT
	Hg – jednorázové měření 1 x za 3 měsíce	Kotel K9 a K12	Bude provedeno v souladu s BAT
	As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Ti, V, Zn... 1 x ročně; seznam a frekvence mohou být po počáteční charakterizaci paliva upraveny	Kotel K9 a K12	Bude provedeno v souladu s BAT
Snížení emisí amoniaku			
BAT 7	používání SNCR – snížení emisí NH ₃	Technika bude instalována na K9	V souladu s BAT
Energetická účinnost			
BAT 12 a.	optimalizace spalování	Technika využita u K9, K11 a K12	Sledováno v rámci EnMS V souladu s BAT
BAT 12 e.	minimalizace spotřeby energie	Technika využita u K9, K11 a K12	Sledováno v rámci EnMS V souladu s BAT
BAT 12 e.	předehřev spalovacího vzduchu	Technika využita u K9, K11 a K12	Sledováno v rámci EnMS V souladu s BAT
BAT 12 g.	pokročilý řídicí systém	Technika využita u K9, K11 a K12	V souladu s BAT
BAT 12 i.	Využití tepla formou kogenerace (KVET)	Technika využita u K9, K11 a K12	Sledováno v rámci EnMS V souladu s BAT

BAT 12 m.	Mokrý komín	Technika využita u K9	V souladu s BAT
Spotřeba vody a emise do vody			
BAT 15 a.	Optimalizované spalování a SNCR	Technika SNCR bude využita u K9	V souladu s BAT
BAT 15 e.	Koagulace a flokace	Technika využita na CHČOV ETI	V souladu s BAT
BAT 15 h.	Flokace	Technika využita na CHČOV ETI	V souladu s BAT
Nakládání s odpady			
BAT 16	Recyklace nebo využití zbytků ve stavebnictví Recyklace nebo využití zbytků (např. z procesů polosuchého odsíření, polétavého popílku, zbytkového popela) jako stavebního materiálu (např. při stavbě silnic, jako náhrady písku v betonu nebo v cementářském průmyslu)	Technika využita v ETI Technika využita – výroba výrobku – granulátu určeného k vyplňování důlních prostor	V souladu s BAT
Emise hluku			
BAT 17 a.	Provozní opatření (zavírání dveří a oken, pravidelná inspekce a údržba zařízení)	Technika využita v ETI	V souladu s BAT
BAT 17. e	Vhodné umístění zařízení a budov (umístění zařízení uvnitř budov).	Technika využita v ETI	V souladu s BAT
Emise NO _x , N ₂ O a CO do ovzduší			
BAT 20 a.	optimalizace spalování	Technika využita u K9, K11 a K12	V souladu s BAT
BAT 20 b.	Kombinace primárních technik pro redukci NO _x	Technika využita u K9, K11 a K12	V souladu s BAT
BAT 20 c.	Selektivní nekatalytická redukce (SNCR)	Technika bude instalována na K9	V souladu s BAT
Emise SO ₂ , HCl, HF do ovzduší			
BAT 21 a.	Injektáž sorbentu do kotle přímo nebo do lože	Technika využita u K12 a K11	V souladu s BAT
BAT 21 e.	Mokrá vypírka – techniky pro odstranění HCl/HF	Technika využita u K9	V souladu s BAT
BAT f.	Mokré odsíření spalín	Technika využita u K9	V souladu s BAT
Emise prachu a kovů vázaných na tuhé znečišťující látky do ovzduší			
BAT 22 a.	Elektrostatický odlučovač (ESP)	Technika využita u K9	V souladu s BAT

BAT 22 b.	Látkový filtr	Technika využita u K12 a K11	V souladu s BAT
BAT 22 c.	Injektáž sorbentu do kotle přímo nebo do lože	Technika využita u K12 a K11	V souladu s BAT
BAT 22 e.	Mokré odsíření	Technika využita u K9	V souladu s BAT
Emise rtuti do ovzduší			
BAT 23 a.	Elektrostatický odlučovač (ESP)	Technika využita u K9	V souladu s BAT
BAT 23 b.	Látkový filtr	Technika využita u K12 a K11	V souladu s BAT
BAT 23 d.	Mokré odsíření spalin (mokré FGD)	Technika využita u K9	V souladu s BAT